

Typ: ... 20 015

Teilegutachten Nr.: 366-0106-02 MURD/N1

Stand: 06.05.2003

Hersteller: KW Automotive GmbH  
D - 74427 Fichtenberg

Seite: 1

## Nachtrag 1 TEILEGUTACHTEN 366-0106-02 MURD/N1

über die Vorschriftmäßigkeit eines Fahrzeuges bei bestimmungsgemäßem Ein- oder Anbau von Teilen gemäß § 19 Abs. 3 Nr. 4 StVZO

**für den Änderungsumfang**      **Tieferlegung** des Fahrzeugaufbaus bis ca. **25 – 55** mm

**vom Typ**      ... 20 015

**des Herstellers**      KW Automotive GmbH  
Aspachweg 14  
D - 74427 Fichtenberg

**der Produktionsfirma**      FWKW

**für das Fahrzeug**      BMW M3

**max. zulässige Achslasten**      Achse 1: **865** kg  
Achse 2: **1000** kg

Der Wert der Aufbautieferlegung wurde an einem Prüffahrzeug ermittelt. Aufgrund fahrzeug-spezifischer Toleranzen und unterschiedlicher Fahrzeugausführungen kann die tatsächliche Tieferlegung im Einzelfall abweichen. Die Absenkung des Fahrzeugaufbaues wird durch Änderung der Fahrwerkfedern bzw. des Federsystems (schraubbar) erzielt. Der Einbau der Bauteile erfolgt gemäß der beigelegten Einbauanleitung des Fahrwerkherstellers.

Typ: ... 20 015

Teilegutachten Nr.: 366-0106-02 MURD/N1

Stand: 06.05.2003

Hersteller: KW Automotive GmbH  
D - 74427 Fichtenberg

Seite: 2

## 0. Hinweise für den Fahrzeughalter

### Unverzügliche Durchführung und Bestätigung der Änderungsabnahme:

Durch die vorgenommene Änderung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeuges, wenn nicht unverzüglich die gemäß StVZO § 19 Abs. 3 vorgeschriebene Änderungsabnahme durchgeführt und bestätigt wird oder festgelegte Auflagen nicht eingehalten werden!

Nach der Durchführung der technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage des vorliegenden Teilegutachtens unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer einer Technischen Prüfstelle oder einem Prüfer einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation zur Durchführung und Bestätigung der vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

### Einhaltung von Hinweisen und Auflagen:

Die unter III. und IV. aufgeführten Hinweise und Auflagen sind dabei zu beachten.

### Mitführen von Dokumenten:

Nach der durchgeführten Abnahme ist der Nachweis mit der Bestätigung über die Änderungsabnahme mit den Fahrzeugpapieren mitzuführen und zuständigen Personen auf Verlangen vorzuzeigen; dies entfällt nach erfolgter Berichtigung der Fahrzeugpapiere.

### Berichtigung der Fahrzeugpapiere:

Die Berichtigung der Fahrzeugpapiere (Fahrzeugbrief und Fahrzeugschein, Betriebserlaubnis nach § 18 Abs. 5 StVZO oder Anhängerverzeichnis) durch die zuständige Zulassungsbehörde ist durch den Fahrzeughalter entsprechend der Festlegung in der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu beantragen.

Weitere Festlegungen sind der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu entnehmen.

## I. Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller: **BMW**

Typ	ABE/EG-Nr.	Motorleistung in kW	Handelsbezeichnung
BMW M3	E254	143 – 158 nur Heckantrieb	BMW M3 Limousine, Cabrio

865/1000

Typ: ... 20 015

Teilegutachten Nr.: 366-0106-02 MURD/N1

Stand: 06.05.2003

Hersteller: KW Automotive GmbH  
 D - 74427 Fichtenberg

Seite: 3

## II. Beschreibung des Änderungsumfanges

Typ: ... 20 015

### II.1 Vorderachse

Schraubenfeder (Federstahl)	Vorfeder	Hauptfeder
Kennzeichnung	<b>KW 20-60-80</b> aufgedruckt	<b>KW 70-140*</b> aufgedruckt
Farbe	<b>gelb ww. blau</b>	<b>gelb ww. blau</b>
Drahtstärke d	<b>5x9</b> mm	<b>10</b> mm
Außendurchmesser $\varnothing_A$	Oben <b>80</b> mm	<b>81</b> mm
	Mitte <b>80</b> mm	<b>81</b> mm
	Unten <b>80</b> mm	<b>81</b> mm
Länge $L_0$ (ungespannt)	<b>80</b> mm	<b>140</b> mm
Windungszahl $i_g$	<b>6</b>	<b>5,1</b>
Federform	<b>Zylinder</b> oberes und unteres Ende beige-schliffen	<b>Zylinder</b> oberes und unteres Ende beige-schliffen

	Federteller (Oben)	Zentrierteller (Mitte)
Durchmesser max.	<b>80</b> mm	<b>80</b> mm
Durchmesser min.	<b>14</b> mm	<b>57</b> mm
Durchmesser Auflage	<b>61</b> mm	<b>61</b> mm
Höhe	<b>16</b> mm	<b>20</b> mm

	Federteller (Unten)	Sicherungsring
Durchmesser max.	<b>80</b> mm	<b>entfällt</b>
Durchmesser min.	<b>52</b> mm	
Durchmesser Auflage	<b>61</b> mm	
Höhe	<b>17,5</b> mm	

	Federbein	Dämpfer
Art	stufenlos verstellbarer Federteller	Patroneinsatz
Kennzeichnung	<b>200 1004</b>	-

Zusatzfeder (Druckanschlag)	
Gummi- oder Hartschaumelement	
Kennzeichnung	- Austausch
Länge $L_0$	<b>35</b> mm

Typ: ... 20 015

Teilegutachten Nr.: 366-0106-02 MURD/N1

Stand: 06.05.2003

Hersteller: KW Automotive GmbH  
 D - 74427 Fichtenberg

Seite: 4

## II.2 Hinterachse

Schraubenfeder (Federstahl)	Vorfeder	Hauptfeder
Kennzeichnung	<b>entfällt</b> aufgedruckt	<b>KW 2002</b> aufgedruckt
Farbe	<b>gelb ww. blau</b>	<b>gelb ww. blau</b>
Drahtstärke d	-	<b>13,7</b> mm
Außendurchmesser $\varnothing_A$	Oben	<b>69</b> mm
	Mitte	<b>141</b> mm
	Unten	<b>89</b> mm
Länge $L_0$ (ungespannt)	-	<b>160</b> mm
Windungszahl $i_g$	-	<b>6</b>
Federform	-	<b>Tonne</b> unteres Ende beigeschliffen

	Federteller (Oben)	Zentrierteller (Mitte)
Durchmesser max.	<b>Original</b> mm	<b>entfällt</b>
Durchmesser min.	- mm	
Durchmesser Auflage	- mm	
Höhe	- mm	

	Federteller (Unten)	Sicherungsring
Durchmesser max.	<b>80</b> mm	<b>entfällt</b>
Durchmesser min.	<b>52</b> mm	
Durchmesser Auflage	<b>61</b> mm	
Höhe	<b>17,5</b> mm	

	Federhöhenverstellung	Dämpfer
Art	stufenlos verstellbarer Federteller	-
Kennzeichnung	-	<b>200 1104</b>

Zusatzfeder (Druckanschlag)	
Gummi- oder Hartschaumelement	
Kennzeichnung	<b>Original</b>
Länge $L_0$	- mm

Typ: ... 20 015

Teilegutachten Nr.: 366-0106-02 MURD/N1

Stand: 06.05.2003

Hersteller: KW Automotive GmbH  
D - 74427 Fichtenberg

Seite: 5

### III. Hinweise zur Kombinierbarkeit mit anderen Bauteilen

1. Geprüfte Rad/Reifen-Kombinationen siehe Anlage 1.
2. Beim Anbau von Spoilern und Türschwelleren, Schalldämpferanlagen o.ä. darf die geforderte Mindestbodenfreiheit (siehe Auflage IV.9.) nicht unterschritten werden.
3. Beim Anbau einer Kupplungskugel mit Halterung ist auf die vorgeschriebene Höhe der Kugel über der Fahrbahn zu achten; bei zulässigem Gesamtgewicht des Fahrzeugs minimal 350 mm, maximal 420 mm. Dieser Wert ist bei der Abnahme zu überprüfen.

### IV. Hinweise und Auflagen

1. Bei der Abnahme nach §19(3) StVZO ist unverzüglich der vorschriftsmäßige Zustand des Fahrzeuges durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einen Kraftfahrzeugsachverständigen oder einen Angestellten nach Abschnitt 7.4a der Anlage VIII zur StVZO unter Angabe von  
**Fahrzeughersteller,  
Fahrzeugtyp und  
Fahrzeugidentifizierungsnummer**  
auf einer Anbaubestätigung bescheinigen zu lassen.
2. Am umgerüsteten Fahrzeug sind die Spur- und Sturzwerte gemäß bzw. annähernd den Herstellerangaben neu einzustellen.  
Ab einem absoluten Sturzwert der größer als 2° ist, ist die geminderte Tragfähigkeit des Reifens zu beachten und eine entsprechende Bestätigung des Reifenherstellers vorzulegen.
3. Bei maximaler Ausfederung des Fahrzeuges dürfen die Fahrwerkfedern in axialer Richtung kein Spiel haben. Beim anschließenden Einfedern müssen die Federn ihre vorgegebene Lage wieder einnehmen.
4. Die Anbauhöhen der Beleuchtungseinrichtungen sind auf Übereinstimmung mit der EG-Richtlinie (76/756 EWG) zu überprüfen.
5. Die Scheinwerfer sind gemäß Herstellerangaben neu einzustellen.
6. Auf die Mindesthöhe des amtlichen Kennzeichens über der Fahrbahn (§60 StVZO) ist zu achten (vorn 200 mm / hinten 300 mm Unterkante).
7. Die Bezieher der Umrüstung sind auf die eingeschränkte Bodenfreiheit des Fahrzeuges hinzuweisen.
8. Bei Fahrzeugen mit lastabhängiger Bremskraftregelung an der Hinterachse ist die Einstellung gemäß Vorgabe des Fahrzeugherstellers neu zu justieren.

Typ: ... 20 015

Teilegutachten Nr.: 366-0106-02 MURD/N1

Stand: 06.05.2003

Hersteller: KW Automotive GmbH  
D - 74427 Fichtenberg

Seite: 6

9. In allen Fällen ist abweichend von dem VdTÜV Merkblatt 751 auf eine Mindestbodenfreiheit von 80 mm (bzw. 70 mm bei formelastischen Bauteilen) zu achten.
10. Die Verwendung der Umrüstung ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen die **ohne** Niveauegleich ausgerüstet sind.
11. Das Abstandsmaß **Unterkante Verstellring zu unterem Gewindeende soll**

mindestens	<b>VA: 80 mm</b>	<b>HA: 5 mm</b>
sollte höchstens	<b>VA: 110 mm</b>	<b>HA: 30 mm</b>

betragen.

Außerdem muss der Abstand Radmitte - Bördelkante

mindestens	<b>VA: 295 mm</b>	<b>HA: 300 mm</b>
------------	-------------------	-------------------

betragen.

**In allen Fällen ist jedoch auf eine Mindestbodenfreiheit von 80 mm (bzw. 70 mm bei formelastischen Bauteilen) zu achten. Gegebenenfalls ist der mögliche Verstellbereich zu reduzieren.**

12. Die Einstellmaße sind so einzustellen, dass das Fahrzeug im Niveau bzw. leichter Keilform steht.
13. Die Abstandsmaße zwischen Radausschnittkante und Radmitte sind in die Fahrzeugpapiere aufzunehmen.

### Berichtigung der Fahrzeugpapiere:

Eine Berichtigung der Fahrzeugpapiere ist erforderlich, aber zurückgestellt.

Sie ist der zuständigen Zulassungsbehörde bei deren nächster Befassung mit den Fahrzeugpapieren durch den Fahrzeughalter zu melden.

Folgendes Beispiel für die Eintragung wird vorgeschlagen:

Ziffer 13. Höhe: (neu festlegen)

Ziffer 33:

zu Ziff. 13 Höhe, mit höhenverstellb. Fahrwerk Herst. KW Automotive GmbH

Kennz. Feder vo: KW 20-60-80 / KW 70-140\*, Kennz. Feder hi: KW 2002,

Kennz. Federbein vo: 2001004, Kennz. Dämpfer hi: 200 1104,

Abstandsmaß Bördelkante-Radmitte v/h...../.....\*\*\*

## V. Prüfgrundlagen und Prüfergebnisse

### 1. Verwendungs- und Anbauprüfung:

Die Prüfungen wurden gemäß der, jeweils zum Zeitpunkt der Abnahme, gültigen Fassung des VdTÜV-Merkblatts 751 "Begutachtung von baulichen Veränderungen am PKW und PKW-Kombi unter besonderer Berücksichtigung der Betriebsfestigkeit" durchgeführt.

Typ: ... 20 015

Teilegutachten Nr.: 366-0106-02 MURD/N1

Stand: 06.05.2003

Hersteller: KW Automotive GmbH  
D - 74427 Fichtenberg

Seite: 7

Bei Verwendung der beschriebenen Fahrzeugteile in Verbindung mit verschiedenen Rad/Reifenkombinationen wurde kein kritischer Fahrzustand festgestellt. Kriterien des Fahrkomforts wurden nicht berücksichtigt.

## 2. Festigkeitsnachweis:

Ausreichende Betriebsfestigkeit der Fahrwerkskomponenten wurde nachgewiesen. Die Einfederkennlinie wurde aufgenommen. Die Grenzfederate wurde nicht überschritten.

## 3. Achsmesswerte:

Das Prüffahrzeug wurde bis zu den zulässigen Achslasten beladen, hierbei lagen die gemessenen Sturzwerte, bezogen auf die Reifentragfähigkeit, innerhalb des zulässigen Bereiches.

## VI. Anlagen

Rad/Reifen-Kombinationen

## VII. Schlussbescheinigung

Es wird bescheinigt, dass die im Verwendungsbereich beschriebenen Fahrzeuge nach der Änderung und der durchgeführten und bestätigten Änderungsabnahme unter Beachtung der in diesem Teilegutachten genannten Hinweise / Auflagen insoweit den Vorschriften der StVZO in der heute gültigen Fassung entsprechen.

Der Hersteller **KW Automotive GmbH** hat den Nachweis (Reg. - Nr. **99 12 9538 001**) erbracht, dass er ein Qualitätssicherungssystem gemäß Anlage XIX, Abschnitt 2 StVZO unterhält.

Das Teilegutachten umfasst die Blätter 1 – 7 zuzüglich der unter VI. aufgeführten Anlagen und darf nur im vollen Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden.

Das Teilegutachten verliert seine Gültigkeit bei technischen Änderungen am Fahrzeugteil oder wenn vorgenommene Änderungen an dem beschriebenen Fahrzeugtyp die Verwendung des Teiles beeinflussen sowie bei Änderung der gesetzlichen Grundlagen.

München, den 06.05.2003  
0002/93/37

S.Elbert -ts

Anlage 1 zu Teilegutachten Nr.: 366-0106-02 MURD/N1

Hersteller: KW Automotive GmbH  
D - 74427 Fichtenberg

Stand: 06.05.2003

Seite: 1/1

## 1. Geprüfte Rad/Reifen-Kombinationen

1.1. Die Freigängigkeitsuntersuchungen für die Zuordnung des Verwendungsbereiches wurden mit folgenden Rad/Reifen-Kombinationen durchgeführt:

	Radgröße:	Einpresstiefe im mm:	Reifengröße:	Auflagen:	notwendige Distanzscheibe:
VA+HA:	7 x 15	30	205/55 R15	12L, 367	5 mm
VA+HA:	7,5 x 16	27	225/45 R16	12L, 21B, 22B, 367	10 mm

1.2. Freigängigkeitsbezogene Auflagen und Hinweise:

12L) Die Verwendung von Schneeketten wurde nicht geprüft.

21B) Durch Nacharbeit im Bereich der vorderen Radhausauschnittkanten ist eine ausreichende Freigängigkeit der Rad/Reifen-Kombination herzustellen.

22B) Durch Nacharbeit im Bereich der hinteren Radhausauschnittkanten bzw. der Kunststoffinnenkotflügel in diesem Bereich ist eine ausreichende Freigängigkeit der Rad/Reifen-Kombination herzustellen.

367) Durch Begrenzen des Lenkeinschlages oder durch Nacharbeit der vorderen Radhäuser im Bereich der Radinnenseite eine ausreichende Freigängigkeit der Rad/Reifen-Kombination herzustellen.

Auflagen und Hinweise aus den Radgutachten, die sich nicht auf die Freigängigkeit beziehen, müssen weiterhin eingehalten werden.

Alle anderen Rad/Reifen-Kombinationen die im Fahrzeugbrief eingetragen sind, sind zu streichen bzw. nach §21 StVZO erneut zu begutachten (siehe 1.3).  
Ferner sind alle Auflagen und Hinweise unter Punkt IV. zu beachten.

1.3. Abweichend von den oben aufgeführten Rad/Reifen-Kombinationen sind alle Rad/Reifen-Kombinationen zulässig, wenn deren Verwendung an unter Punkt I. aufgeführten Fahrzeugen, mit serienmäßigen Fahrwerkteilen durch Gutachten nachgewiesen wird.

Hierbei muss aufgrund der Änderung des Endanschlages im Federbein und der geänderten Lage der Federteller die Freigängigkeit der Rad/Reifen-Kombinationen nach §21 StVZO erneut begutachtet und ggf. durch geeignete Maßnahmen hergestellt werden (z.B. Umbördeln, Aufweiten des Radhauses oder Anbringen von Distanzscheiben mit eigenständigem Gutachten).